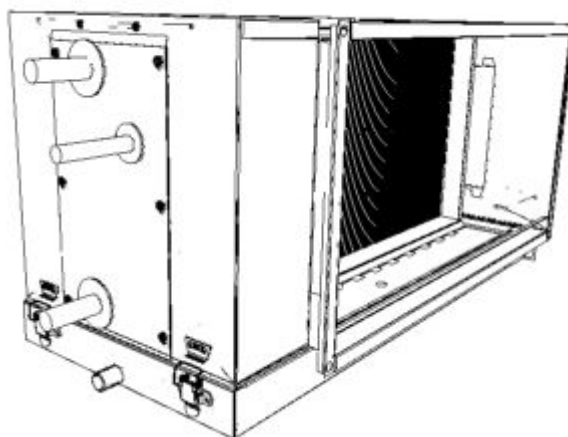


# PGDX



<b>SE</b>	<b>MONTERINGSANVISNING</b> Kanalkylare PGDX är avsedd för direkt expansion (DX). <b>VIKTIGT:</b> Läs denna instruktion innan produkten monteras. .....	<b>2</b>
<b>GB</b>	<b>FITTING INSTRUCTION</b> The PGDX duct cooler is intended for direct expansion (DX). <b>IMPORTANT:</b> Please read this instruction before installation. .....	<b>4</b>
<b>DE</b>	<b>MONTAGEANLEITUNG</b> Der Kanalkühler PGDX ist für direkte Expansion bestimmt (DX). <b>WICHTIG:</b> Lesen Sie bitte diese Anweisung vor Montage. .....	<b>6</b>
<b>RU</b>	<b>ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ</b> Канальный охладитель PGDX предназначен для испаряющегося хладагента (DX). <b>ВНИМАНИЕ:</b> перед установкой и подключением охладитель необходимо внимательно ознакомиться с данной инструкцией. .....	<b>8</b>
	<b>Kapacitetstabell/ Capacity table/ Kapazität Tabelle/ Таблица емкости</b> .....	<b>10</b>

## Utförande/Montering

Kanalkylare PGDX är avsedd för direkt expansion (DX). Den har kylbatteri med rör av koppar och lameller av aluminium. Rostfri dropplåda med styrt fall mot dräneringsnippel.

Kylaren måste monteras så att lamellbatteriet, dropplåda, droppavskiljare och kondensvattenavloppet är lätt demonterbart och åtkomligt för rengöring (se även under avsnitt rengöring).

Kanalkylaren kan monteras antingen innan eller efter fläktenheten i horisontell kanal och fixeringen till kanalsystemet sker med skruvar eller gejdskarv. Vi monterar efter fläkten bör kanalkylaren monteras så att luftströmmen över batteriet blir jämn. För att nå maximal kyleffekt och säkrare drift är det olämpligt att montera kylaren direkt efter fläktutlopp eller kanalbøj. Vid montering före fläkten bör man försäkra sig om att fläktmotorn och andra komponenter är lämpliga för den fuktiga luften efter kylaren.

Max lufthastighet utan droppavskiljare 2,5m/s. Lamellinsatsen är vändbar för att kunna ändra luftriktningen. Batteriet ansluts så att en motströmsprincip erhålls (dvs. köldmedia och luft strömmar i motsatta riktningar).

Kondensvattenavloppet ½" (K) ansluts via ett vattenlås för att undvika luftläckage. OBS! Avloppets storlek skall dimensioneras, så att vatten inte blir stående i dropplådan.

Ett effektivt filter rekommenderas i anläggningen, filter får inte monteras direkt efter kylbatteriet. Kanalkylaren måste isoleras utvändigt så att det inte bildas kondens på utsidan, även kanalerna som transporterar den kylda luften måste isoleras. Se till att expansionskrafter i anläggningen eller rörsystemets egenvikt inte belastar anslutningarna på kylaren.

Innan rören ansluts till systemet, placera medföljande rörtätningar på anslutningarna. Skydda rörens rörtätningar för hög värme vid lödning. Expansionsventil med utvändigt tryckutjämning rekommenderas för att få en optimal förångning och minska risken att få oförångat köldmedium till kompressorn. Luftflöde och andra tekniska uppgifter finns i kapacitetstabellerna.

## Konstruktionsdata

Max drifttryck: 3,2 MPa (32 bar).

Max provtryck: 4,8 MPa (48 bar).

Alla batterier är provtryckta och läckagetestade.

Batteriet levereras trycksatt med 2 bar torr luft. Kontrollera trycket innan installation.

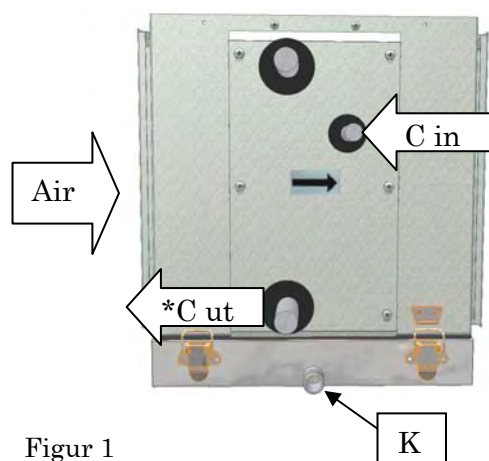
## Ändring av luftriktning

För att nå maximal kyleffekt och säkrare drift måste batteriinsatsen vändas efter vald luftriktning se Figur 1 och Figur 2.

Vid ändring av luftriktning gör följande: (se figur 3).

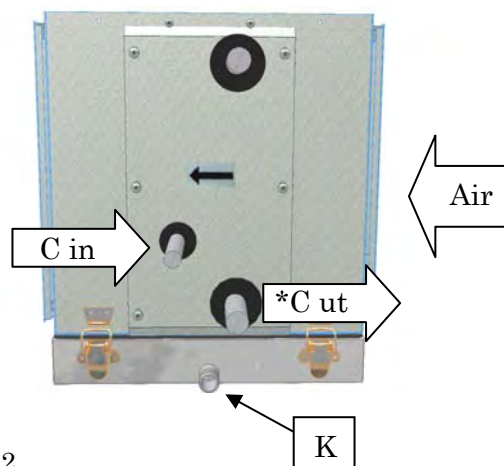
1. Demontera dropplåda.
2. Lossa skruvar på fronten som håller lamellinsatsen.
3. Dra ut lamellinsatsen, rotera den 180° och skjut tillbaka den.
4. Se till att tätningenslistan ligger tätt mot fronten innan fronten skruvas fast igen.

Anslutning **HÖGER** (leveransutförande)



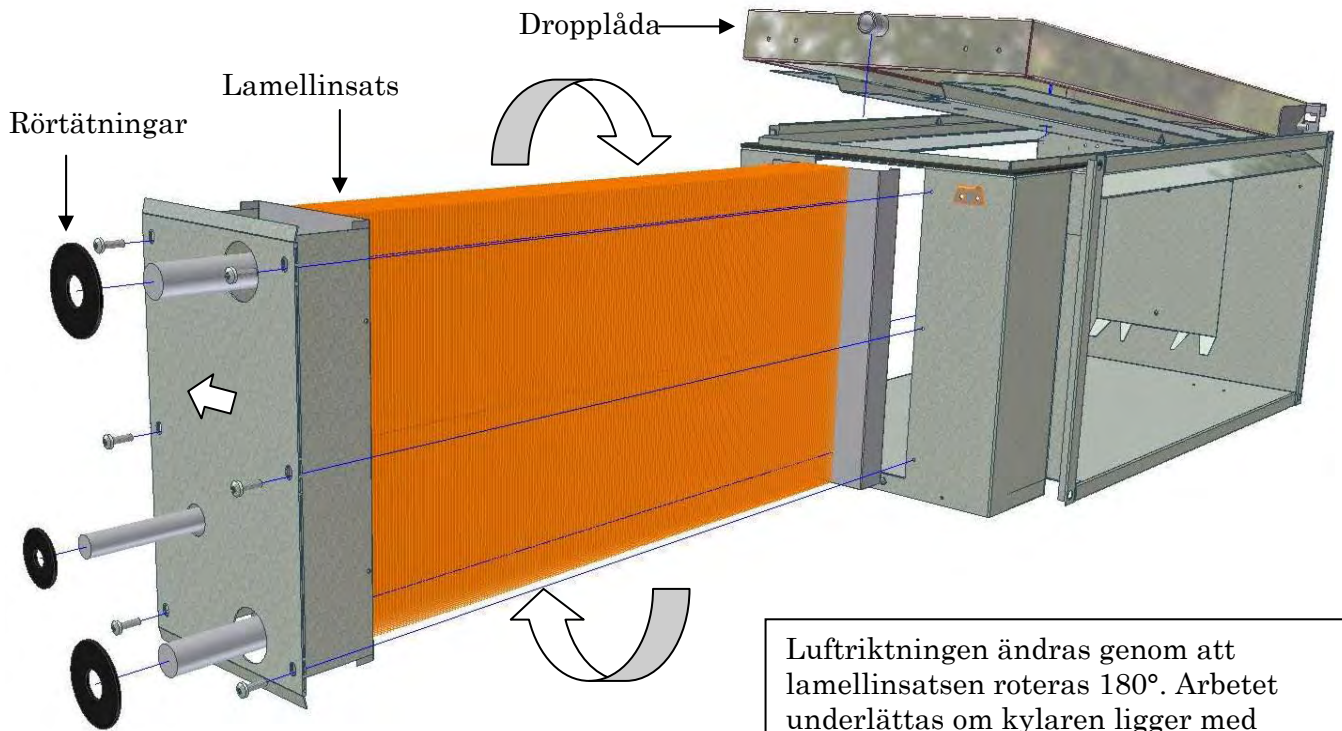
Figur 1

Anslutning **VÄNSTER**



Figur 2

\*De mindre modellerna har bara ett utlopp.



Figur 3

### Montering droppavskiljare

Droppavskiljare DE monteras efter kylbatteriet i kanalkylaren, sett i luftriktningen. Montera bort dropplådan undertill. Skjut upp droppavskiljaren tills hållaren fixerar den på plats, se Figur 5. Kolla noga på droppavskiljarens anvisning att pil vänds rätt i förhållande till luftriktningen och att dräneringshålen (B) kommer nedåt dropplådan, se Figur 4.

### Rengöring

För att få ut full effekt av kanalkylaren måste lamellbatteriet och ev. monterad droppavskiljare rengöras regelbundet. Perioden mellan rengöringarna är helt beroende av luftens renhetsgrad och på hur väl filter och anläggningen i övrigt underhålls.

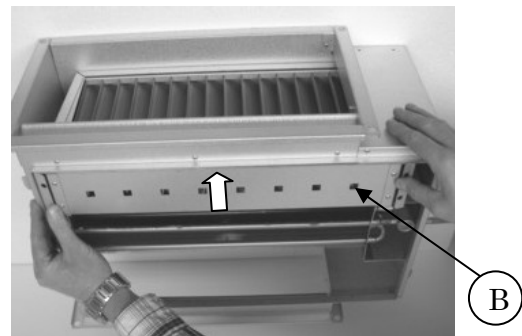
**VARNING!** Se till att ingen person befinner sig under vid demontering av dropplådan. Demontera kondensvattenavloppet och täpp för nippeln så att eventuellt kvarvarande kondensvatten inte rinner ut.

Tag bort dropplådan genom att öppna exenterlåsen på framsida. Sänk dropplådan ca 2-3cm och skjut den därefter bakåt för att frigöra låsmekanismen på baksidan. Dropplådan hänger fast i ett gångjärn på baksidan men kan enkelt lyftas loss om man vill demontera den helt från kylaren.

Om droppavskiljare är monterad, skjut hållaren åt sidan, se Figur 4, och ta ut denna för rengöring med tryckluft eller varmvatten. Inloppssidan på batteriet rengörs med en mjuk borste varefter hela batteriet kan rengöras med

tryckluft eller dammsugning. Blås bort smutsen i riktning från luftens utloppssida mot inloppssidan. Var försiktig så att lamellkanterna inte deformeras.

Rengör dropplådans botten och känn efter att kondensavloppet är fritt från smuts. Montera därefter tillbaka droppavskiljaren, dropplådan och kondensisolering.



Figur 4



Figur 5

## Design/Installation

The PGDX duct cooler is intended for direct expansion. The cooling coil has copper tubes and aluminium fins. The stainless steel drip tray has a gradual slope towards the drain connection. The cooler must be connected so that the finned coil, drip tray, droplet eliminator and condensate outlet are easily removable and are accessible for cleaning (see also under Cleaning).

The duct cooler can be installed either upstream or downstream of the fan unit in a horizontal duct, and the air cooler is either bolted to the duct system or connected by means of slip clamps. If the cooler is located downstream of the fan, it should be installed so that the airflow across the coil will be uniform. In order to ensure maximum cooling capacity and reliable operation, it is inadvisable to install the cooler immediately downstream of the fan outlet or a duct bend. If the cooler is installed upstream of the fan, check that the fan motor and other components are suitable for the humid air downstream of the cooler.

Max. air velocity without droplet eliminator: 2.5 m/s.

The finned element is reversible to enable the direction of airflow to be altered. The coil should be connected so that counter flow will be achieved (i.e. the refrigerant and air flow opposite directions). The ½" condensate outlet (K) should be connected across a water trap in order to prevent air leakage. N.B. The size of the outlet should be determined so that no stagnant water will remain in the drip tray.

An efficient air filter is recommended for the system. The filter must not be installed immediately downstream of the cooling coil.

The outside of the duct cooler must be insulated so that no condensate will form on the outside. The ducts carrying cooled air must also be insulated.

Make sure that the cooler connections are not subjected to expansion forces in the system or to the deadweight of the pipe system.

Before the pipes are connected to the system, place the pipe gaskets (supplied) on the connections. Make sure that the gaskets are not subjected to excessive heat during brazing. An expansion valve with external pressure equalization is recommended in order to optimise the evaporation and reduce the risk of liquid refrigerant being admitted into the compressor. See the capacity tables for details of airflow and other technical particulars.

## Design data

Max. operating pressure: 3,2MPa (32 bar).

Max. test pressure: 4,8 MPa (48 bar).

All coils are pressure tested and tested for leakage.

On delivery, the coil is pressurised with dry air at a pressure of 2 bar. Check the pressure before installation.

## To change the direction of air flow

In order to achieve maximum cooling capacity and reliable operation, the finned element must be turned to suit the direction of air flow. See Figure 1 and Figure 2.

If the direction of airflow is changed, proceed as follows (see Figure 3):

1. Remove the drip tray.
2. Remove the screws retaining the finned element on the front.
3. Withdraw the finned element, turn it through 180° and push it back in.
4. Ensure that the sealing strip is tight against the front before the front is bolted back into place.

## RIGHT-HAND connection (as delivered)

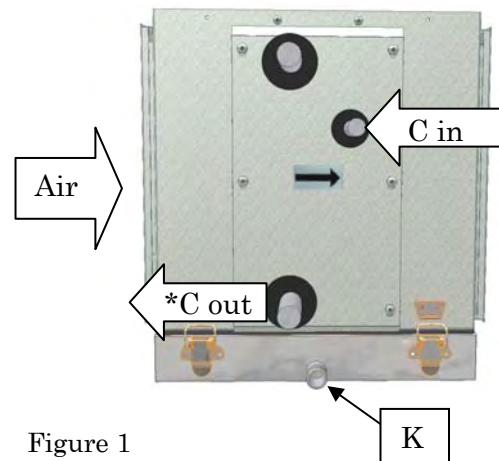


Figure 1

## LEFT-HAND connection

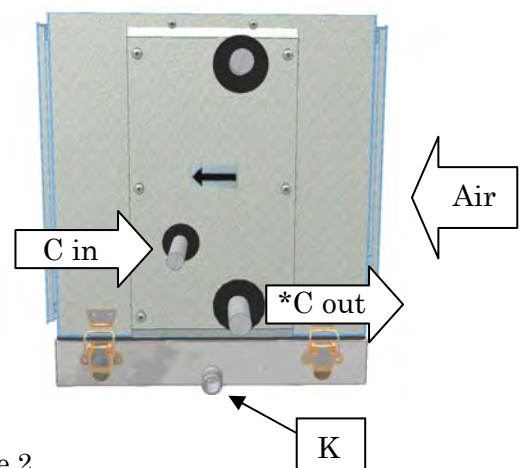
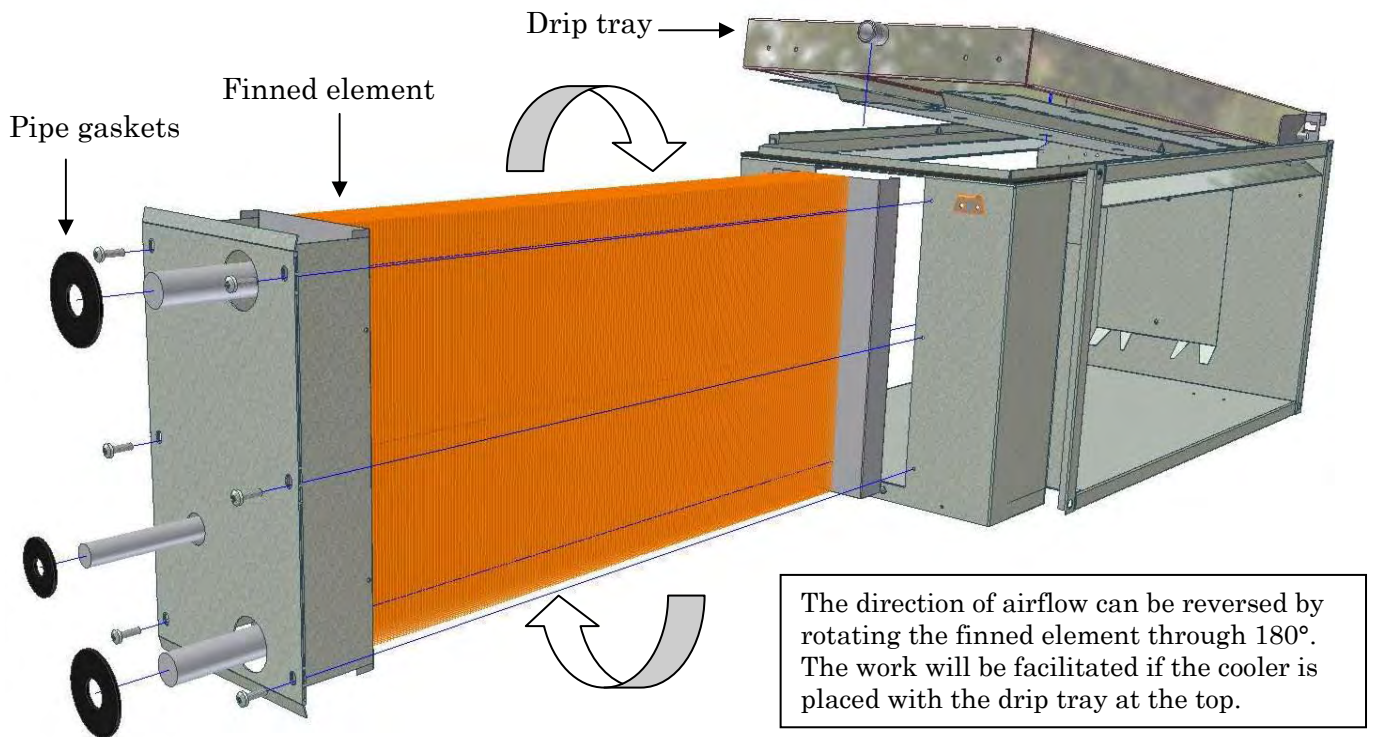


Figure 2

\*The smaller models have only one outlet.



The direction of airflow can be reversed by rotating the finned element through 180°. The work will be facilitated if the cooler is placed with the drip tray at the top.

Figure 3

**To fit the droplet eliminator**

Droplet eliminator DE must be installed downstream of the cooling coil in the duct cooler. Remove the drip tray on the underside. Push the droplet eliminator up until the holder secures it in place (see Figure 5). Carefully check that the arrow on the droplet eliminator corresponds to the direction of airflow and that the drain holes (B) face downwards towards the drip tray (see Figure 4).

**Cleaning**

In order to ensure full capacity of the duct cooler, the finned coil and droplet eliminator, if fitted, must be regularly cleaned. The intervals between cleaning are entirely dependent on the cleanliness of the air and on how well the filter and the remainder of the system are maintained. **CAUTION.** Make sure there is no one below the drip tray when it is being removed. Remove the condensate outlet and blank off the connector so that any remaining condensate will not run out. Remove the drip tray by releasing the eccentric lock on the front. Lower the drip tray about 2 – 3 cm and then move it towards the back so that the locking mechanism at the back will be released. The drip tray is held captive by hinges the rear, but it can easily be released to enable it to be removed from the cooler. If a droplet

eliminator is fitted, push the holder to the side (see Figure 4), and remove the droplet eliminator for cleaning with compressed air or warm water. Use a soft brush to clean the inlet side of the coil, and the entire coil can then be cleaned with compressed air or by vacuum cleaning. Blow the dirt away in a direction away from the air outlet side and towards the inlet side. Take care not to deform the edges of the fins. Clean the bottom of the drip tray, and check that no dirt is lodged in the condensate outlet.

Then refit the droplet eliminator, drip tray and anti-condensation insulation.

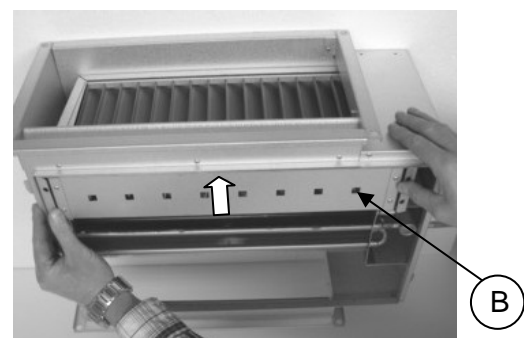


Figure 4

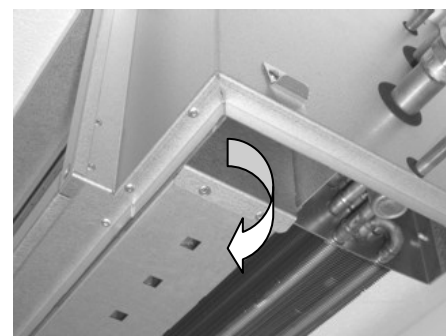


Figure 5

## Ausführung/Montage

Der Kanalkühler PGDX ist für direkte Expansion bestimmt. Er ist mit einer Kühlbatterie mit Kupferrohren und Aluminiumlamellen sowie einem rostfreien Tropfbehälter mit gesteuertem Fall zum Drainagenippel ausgestattet. Der Kühler muss so montiert werden, dass Lamellenbatterie, Tropfbehälter, Tropfabscieder und Kondenswasserauslass leicht demontierbar und für die Reinigung zugänglich sind (siehe auch unter Reinigung).

Der Kanalkühler kann entweder vor oder hinter der Ventilatoreinheit in horizontalen Kanälen montiert werden. Die Befestigung am Kanalsystem erfolgt mittels Schrauben oder Führungslasche. Bei Montage hinter dem Ventilator sollte der Kanalkühler so montiert werden, dass der Luftstrom über der Batterie gleichmäßig ausfällt. Um maximalen Kühleffekt zu erreichen und die Betriebssicherheit zu erhöhen, empfiehlt es sich, den Kühler nicht direkt hinter der Auslassöffnung des Ventilators oder hinter einem Kanalbogen zu montieren.

Bei Montage vor dem Ventilator sollte man sich vergewissern, dass der Ventilatormotor und andere Komponenten für die feuchte Luft hinter dem Kühler geeignet sind. Max. Luftgeschwindigkeit ohne Tropfabscieder: 2,5m/s

Der Lamelleneinsatz ist wendbar, damit die Luftrichtung geändert werden kann. Die Batterie wird so angeschlossen, dass man ein Gegenstromprinzip erhält (d. h. Kältemittel und Luft strömen in entgegengesetzte Richtungen). Der Kondenswasserauslass ½" (K) wird über einen Geruchverschluss angeschlossen, um zu verhindern, dass Luft austritt. HINWEIS! Der Auslass ist so zu dimensionieren, dass sich kein Wasser in Tropfbehälter ansammelt.

Es empfiehlt sich einen effektiven Filter in die Anlage einzubauen. Der Filter darf nicht direkt hinter der Kühlbatterie montiert werden.

Der Kanalkühler muss außen isoliert werden, damit sich an der Außenseite kein Kondenswasser bildet. Auch die Kanäle, welche die gekühlte Luft transportieren, müssen isoliert werden.

Achten Sie darauf, dass die Expansionskräfte in der Anlage oder das Eigengewicht des Rohrsystems die Anschlüsse am Kühler nicht belasten.

Bevor die Rohre am System angeschlossen werden, müssen die beiliegenden Rohrdichtungen an den Anschlüssen angebracht werden. Schützen Sie die Rohrdichtungen vor großer Wärme beim Löten. Es wird ein Expansionsventil mit äußerem Druckausgleich empfohlen, um eine optimale Verdampfung zu erzielen und das Risiko zu verringern, dass unverdampftes Kältemittel in den Kompressor gelangt. Der Luftstrom und andere technische Daten sind den Kapazitätstabellen zu entnehmen.

## Konstruktionsdaten

Max. Betriebsdruck: 3,2 Mpa (32 bar)

Max. Prüfdruck: 4,8 MPa (48 bar)

Alle Batterien wurden Druckprüfungen und Lecktests unterzogen.

Die Batterie wird mit einem voreingestellten Stickstoffdruck von 2 Bar trockene Luft. Den Druck vor dem Einbau bitte kontrollieren.

## Änderung der Luftrichtung

Um maximalen Kühleffekt zu erreichen und die Betriebssicherheit zu erhöhen, muss der Batterieeinsatz je nach gewählter Luftrichtung gewendet werden. Siehe Abb. 1 und 2.

Zur Änderung der Luftrichtung siehe Abb. 3.

1. Tropfbehälter demontieren.
2. An der vorderen Abdeckung die Schrauben, die den Lamelleneinsatz halten, lösen.
3. Lamelleneinsatz herausziehen, um 180° drehen und zurückschieben.
4. Darauf achten, dass die Dichtung an der vorderen Abdeckung dicht anliegt, bevor diese wieder festgeschraubt wird.

Anschluss **RECHTS** (Lieferausführung)

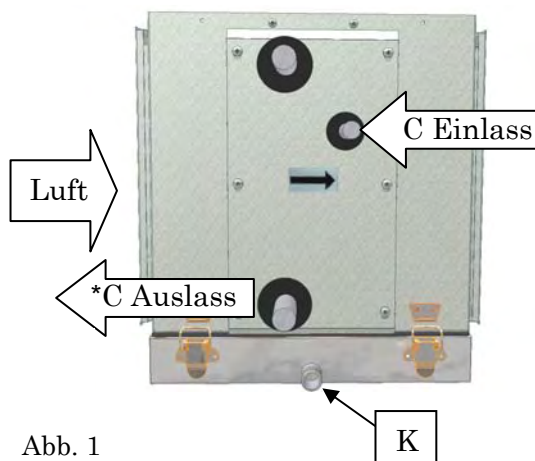


Abb. 1

Anschluss **LINKS**

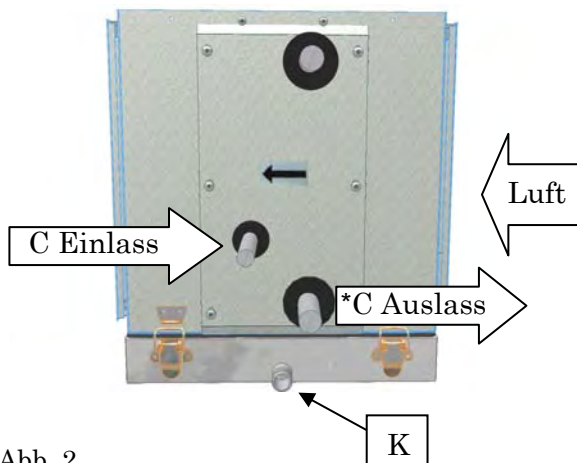


Abb. 2

\*Die kleineren Modelle haben nur einen Auslass.

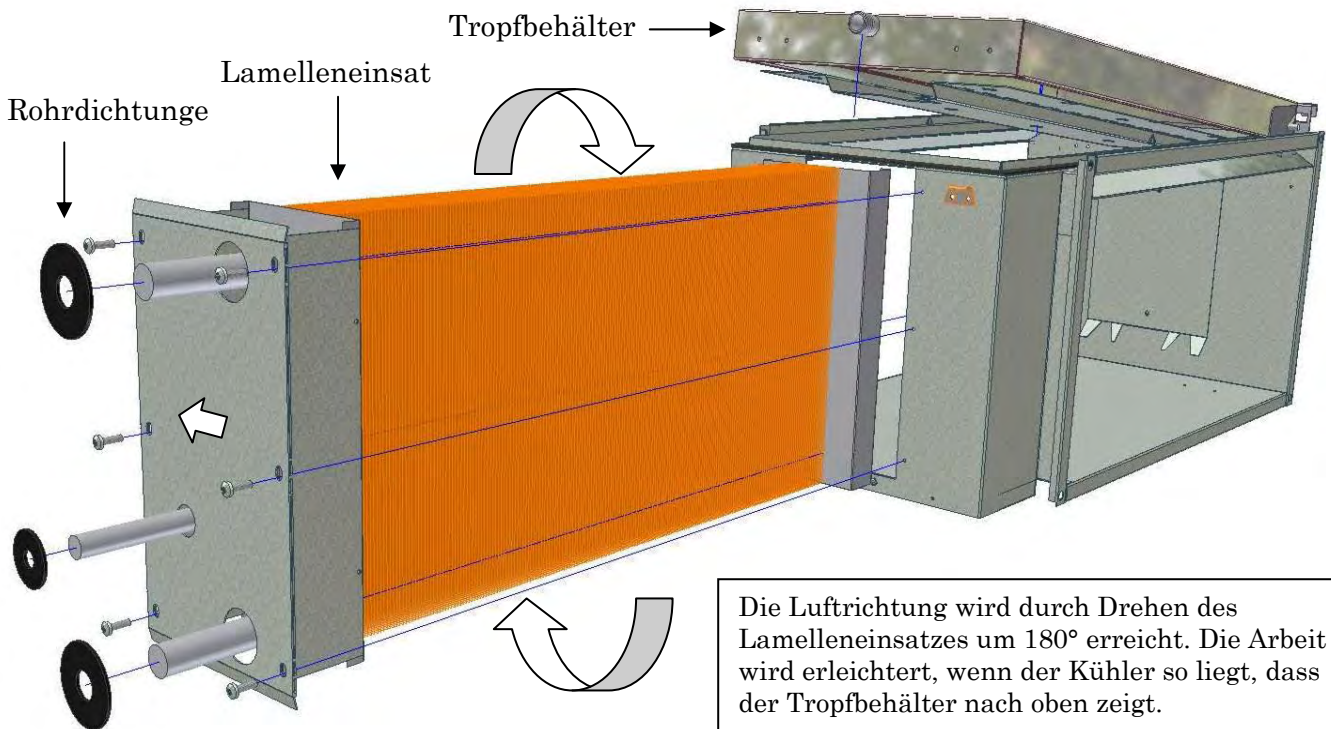


Abb. 3

### Montage des Tropfabscheiders

Der Tropfabscheider DE wird, in Luftströmung gesehen, hinter der Kühlbatterie im Kanalkühler montiert.

Den Tropfbehälter an der Unterseite entfernen. Tropfabscheider aufschieben, bis die Halterung ihn an Ort und Stelle fixiert, siehe Abb. 5. Beim Tropfabscheider genau darauf achten, dass der Pfeil (siehe Anweisung) im Verhältnis zur Luftströmung in die richtige Richtung zeigt und die Drainageöffnungen (B) nach unten zum Tropfbehälter zeigen (siehe Abb. 4).

### Reinigung

Damit der Kanalkühler seine volle Leistungsfähigkeit behält, müssen die Lamellenbatterie und ein gegebenenfalls montierter Tropfabscheider regelmäßig gereinigt werden. Die Länge der Reinigungsintervalle hängt in hohem Maße vom Reinheitsgrad der Luft ab und davon, wie gut Filter und Anlage im Übrigen gewartet werden. **WARNUNG!** Achten Sie darauf, dass sich niemand unter dem Tropfbehälter aufhält, wenn Sie diesen demontieren. Demontieren Sie den Kondenswasserauslass und verstopfen Sie den Nippel, damit gegebenenfalls verbleibendes Kondenswasser nicht austreten kann.

Entfernen Sie den Tropfbehälter, indem Sie zuerst die Exzenterverschlüsse an der Vorderseite öffnen. Senken Sie den Tropfbehälter dann ca. 2 – 3 cm ab und schieben Sie ihn nach hinten, um den Verschlussmechanismus an der Rückseite zu lösen. Der Tropfbehälter hängt an einem Scharnier an der Rückseite, kann aber leicht herausgehoben werden, wenn man ihn ganz vom Kühler abmontieren möchte. Wenn ein Tropfabscheider montiert ist, die Halterung zur Seite schieben, siehe Abb. 4, und den Tropfabscheider zur Reinigung mittels

Druckluft oder warmem Wasser herausnehmen. Die Einlassseite der Batterie wird mit einer weichen Bürste gereinigt. Danach kann die gesamte Batterie mittels Druckluft oder Staubsaugen gereinigt werden. Den Schmutz von der Luftauslassseite in Richtung Einlassseite blasen. Hierbei vorsichtig vorgehen, damit die Lamellenkanten nicht deformiert werden. Den Boden des Tropfbehälters reinigen und prüfen, ob der Kondenswasserauslass schmutzfrei ist. Danach Tropfabscheider, Tropfbehälter und Kondenswasserisolierung wieder montieren.

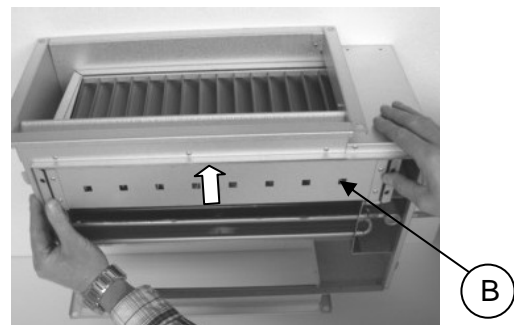


Abb. 4

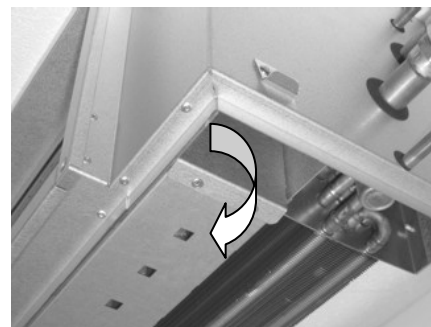


Abb. 5

## Выполнение/Сборка

Канальный охладитель PGDX предназначен для испаряющегося хладагента. Он оснащен охлаждающей батареей, состоящей из медной трубки с алюминиевым оребрением, а также дренажного поддона из нержавеющей стали с направлением на дренажный ниппель. Установка охладителя должна происходить таким образом, чтобы оребренная батарея, поддон, каплеотделитель и сливная труба конденсата могли быть легко демонтированы для очищения (смотрите также под разделом "Очищение").

Канальный охладитель может быть установлен как перед, так и после вентиляционного модуля в горизонтальном канале, фиксация в канальной системе производится с помощью болтов или соединением внахлестку. При установке после вентилятора охладитель не должен препятствовать прямому потоку воздуха над батареей. Для максимального охладительного эффекта и безопасной эксплуатации не следует устанавливать охладитель непосредственно после вентиляционного выхода или изгиба канала. При установке перед вентилятором следует удостовериться, что мотор вентилятора и другие компоненты подходят для использования во влажном воздухе. Оребрение может быть повернуто для изменения направления воздушного потока. Подключение батареи происходит по принципу "против течения" (т.е. хладагент и воздух идут в противоположном направлении). Сливная труба конденсата ½" (К) подсоединяется с помощью гидравлического затвора для предотвращения утечки воздуха. Внимание! Сливная труба должна иметь установленные размеры для предотвращения застоя воды в дренажном поддоне. Рекомендуется использовать эффективный фильтр, он не должен быть установлен непосредственно после охлаждающей батареи. Канальный охладитель, а также каналы для проведения охлажденного воздуха должны быть изолированы снаружи для предотвращения образования конденсации на наружной поверхности. Удостоверьтесь, что сила расширения в устройстве или в собственном весе труб не создаёт давление на стыковки в охладителе. Перед подсоединением трубы к системе наложите прилагаемый уплотнитель на стыковки. При спаивании обеспечьте защиту уплотнителя от высокой температуры. Рекомендуется использовать расширительный клапан с внешним выравнивателем давления для оптимального испарения и уменьшения риска протечки жидкого хладагента в компрессор. Поток воздуха и другая техническая информация есть в таблице технических характеристик.

## Конструктивные параметры

Максимальная рабочая давление:  
3,2 МПа (32 бар).

Максимальное пробное давление:  
4,8 МПа (48 бар).

Максимальная скорость воздушного потока без  
каплеотделителя 2,5 м/сек.

Все батареи проверены на давление и утечки.

Батареи доставляются с сухим воздухом под давлением 2 бар.

Проконтролируйте давление перед установкой.

## Изменение направления воздушного потока

Для достижения наибольшего охладительного эффекта и безопасной эксплуатации картридж с батареями нужно повернуть в выбранном направлении, см. илл. 1 и илл. 2.

При изменении направления воздушного потока выполните следующее: (см. илл. 3).

1. Отсоедините дренажный поддон.
2. Открутите винты, крепящие оребрение.
3. Снимите оребрение, поверните его на 180° и поставьте обратно.
4. Проверьте плотность прилегания уплотняющей прокладки к передней пластине перед закреплением.

Стыковка **СЛЕВА** (выполняется поставщиком)

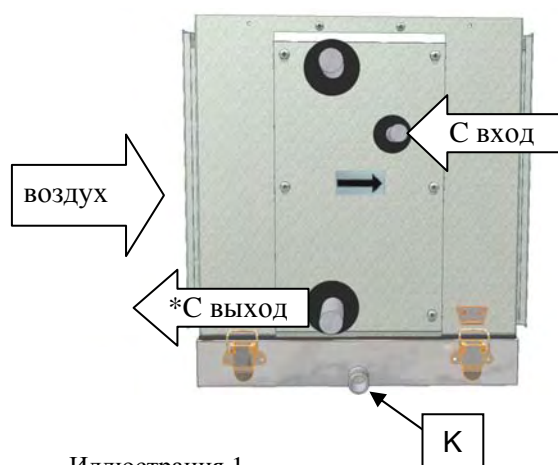


Иллюстрация 1

Стыковка **СПРАВА**

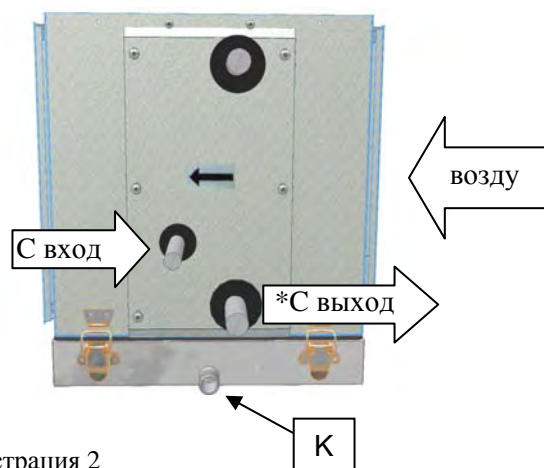


Иллюстрация 2

\*Модели меньших размеров имеют только один выход.

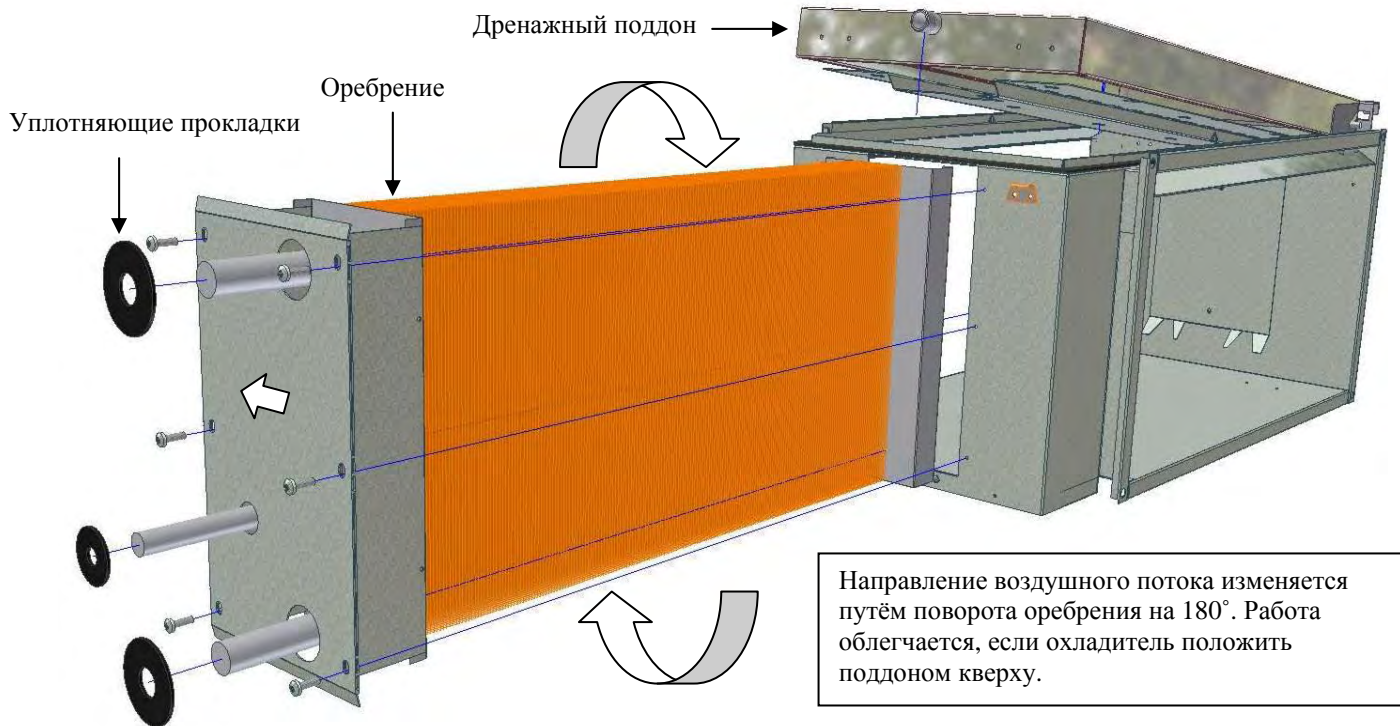


Иллюстрация 3

### Установка каплеотделителя

Каплеотделитель DE устанавливается после охладительной батареи в канальном охладителе, по направлению воздушного потока.

Снимите снизу дренажный поддон. Поднимайте каплеотделитель до тех пор, пока держатель не зафиксирует положение, см. илл. 5. Проверьте правильное направление стрелки по отношению к воздушному потоку в соответствии с инструкциями для каплеотделителя, а также выходящее положение дренажных отверстий (B) по направлению к дренажному поддону, см. илл. 4.

### Очищение

Для достижения наилучшего эффекта работы охладителя необходимо регулярно очищать оребренную батарею и, при наличии, установленный каплеотделитель. Время между чистками полностью зависит от степени загрязнения воздуха и техобслуживания фильтров и оборудования в целом.

**ВНИМАНИЕ!** При снятии дренажного поддона никто не должен находиться непосредственно под поддоном. Снимите трубу слива конденсата и закройте ниппель для предотвращения вытекания оставшегося конденсата.

Откройте эксцентриковый запор на передней части охладителя и снимите дренажный поддон. Опустите его на 2-3 см и подвиньте назад для размыкания запорного механизма.

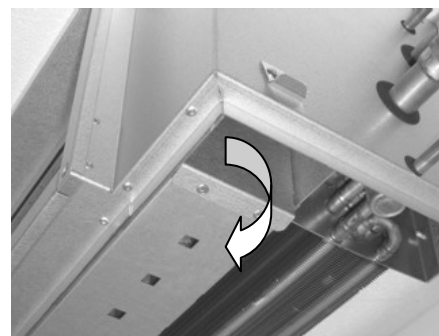
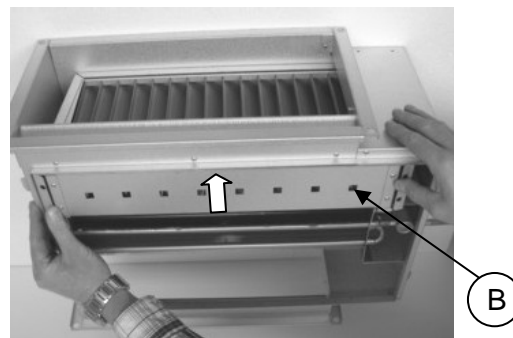
Поддон висит на шарнирах, но при необходимости легко снимается полностью.

Если поддон был установлен, отодвиньте держатель в сторону, см. илл. 4, и выньте его для очищения сжатым воздухом или горячей водой. Очищение впускного

отверстия батареи производится мягкой щёткой, после чего батарея очищается сжатым воздухом или пылесосом. Грязь сдувается от выходного отверстия по направлению к входному отверстию. Осторожно, не повредите оребрение.

Очистите дно поддона и проверьте чистоту конденсата.

После чего поставьте обратно каплеотделитель, дренажный поддон и изолятор конденсата.



	Rördimension inlopp/ Inlet dimension/ Eingangsmaß / Размер входа	Rördimension utlopp/ Outlet dimension/ Anschlussmaß/ Размер выхода	Invändig röryolum/ Coil inside volume/ Rohrvolumen/ внутренний объем трубы	Luftflöde/ Air flow/ Luftfluß/ воздушный поток	Luft in 25°/ Inlet air temperature 25°/Eingang Lufttemperatur 25°/ температура воздуха входа 25°					Luft in 30°/ Inlet air temperature 30°/Eingang Lufttemperatur 30°/ температура воздуха входа 30°				
					Tryckfall/ air pressure drop/ Luftdrucktorfen/ падения давления воздуха	Luft ut/ Air out/ Luft heraus/ из воздуха	Effekt/ Output/ Leistung/ нагрузка	Flöde köldmedium/ Refrigerant flow/ Refrigerant Fluß/ хладагент потока	Tryckfall köldmedium/ Pressure drop refrigerant/ падения давления Хладагент	Tryckfall/ air pressure drop/ Luftdrucktorfen/ падения давления воздуха	Luft ut/ Air out/ Luft heraus/ из воздуха	Effekt/ Output/ Leistung/ нагрузка	Flöde köldmedium/ Refrigerant flow/ Refrigerant Fluß/ хладагент потока	Tryckfall köldmedium/ Pressure drop refrigerant/ падения давления Хладагент
					Pa	°C	kW	kg/h	kPa	Pa	°C	kW	kg/h	kPa
PGDX 400x200-3-2,5	1/2"	19	0,69	575	32	15,8	2,2	51	3,0	36	18,8	3,2	75	6,1
				865	60	16,9	2,7	63	4,3	68	20,4	3,9	90	8,7
				1150	91	17,5	2,8	65	4,9	107	21,2	4,4	104	11,3
PGDX 500x250-3-2,5	1/2"	22	1,09	900	32	15,8	3,4	80	3,2	36	18,7	5,0	118	6,6
				1350	60	16,9	4,2	99	5,0	69	20,1	6,3	147	9,8
				1800	92	18,0	4,4	103	5,2	108	21,2	7,1	165	12,1
PGDX 500x300-3-2,5	1/2"	22	1,3	1080	32	15,5	4,3	101	6,1	36	18,3	6,4	149	11,9
				1620	62	16,6	5,4	126	8,8	70	19,8	7,9	186	17,6
				2160	97	17,3	6,3	147	11,6	110	20,9	8,9	208	21,7
PGDX 600x300-3-2,5	5/8"	22	1,56	1300	33	15,4	5,3	116	8,4	37	17,8	8,2	180	18,5
				1950	63	16,5	6,6	145	12,6	71	19,6	9,7	213	25,2
				2600	99	17,3	7,7	170	16,7	112	20,8	11,0	241	31,5
PGDX 600x350-3-2,5	5/8"	22	1,82	1510	32	15,5	6,0	131	7,5	36	18,4	8,7	192	12,8
				2270	62	16,7	7,5	164	10,1	70	19,8	11,0	242	18,6
				3025	97	17,4	8,6	189	12,5	110	21,0	12,4	272	22,6
PGDX 700x400-3-2,5	5/8"	35	3,14	2015	40	14,7	8,6	188	7,6	44	17,4	12,5	274	13,3
				3020	72	16,3	9,6	211	9,0	83	19,3	14,7	323	17,4
				4030	112	16,5	11,2	246	11,3	130	20,2	16,9	370	20,0
PGDX 800x500-3-2,5	5/8"	35	4,49	2880	39	14,6	12,4	272	8,8	44	17,3	18,1	398	15,7
				4320	73	16,2	14,1	309	10,6	84	19,1	21,8	477	21,2
				5760	113	16,4	16,2	356	13,2	131	20,2	24,5	538	25,9
PGDX 1000x500-3-2,5	5/8"	35	5,61	3600	40	14,3	16,3	356	15,1	45	16,9	23,6	517	28,0
				5400	74	15,9	18,7	411	19,0	86	18,6	29,1	638	40,2
				7200	116	16,7	21,4	470	23,8	134	19,9	31,9	699	47,0

Beräkningsdata/ Rate/ Daten/ факты

Effektfaktor/ Power factor/ Energie Faktor/ фактор силы:

Luft in/ Air in/ Luft innen/ в воздухе: 50% RH  
 Förångningstemp/ Evaporation temp/ Verdampfungtemperatur/ Температура испарения: +5°C  
 Kondenseringstemp/ Condensation temp/ Kondensationtemperatur/ Температура конденсации: +40°C  
 Köldmedium/ Refrigerant/ Kühlmittel/ Хладагент: R407c

Köldmedium/ Refrigerant/ Kühlmittel/ Хладагент:

R410A	1,01
R134a	0,93
R404A	1
R507A	0,97