



LAF
Entfeuchter

LAF 50 / 100 / 150

Kondensentfeuchter für den professionellen Gebrauch

VEAB's Kondensentfeuchter wurden für den professionellen Gebrauch und für Applikationen konstruiert, die hohe Anforderungen an das Leistungsvermögen stellen. LAF ist deshalb besonders für den Einsatz auf Baustellen und bei Wasserschäden geeignet, um niedrige Feuchtigkeitswerte in Baumaterial, Teppichen und in Wänden zu erreichen. In Keller und Lagerräumen hält der LAF die richtige Feuchtigkeit um Korrosions-, Geruchs- und Schimmelprobleme zu vermeiden. Das Trocknen mit LAF Entfeuchtern ist in hohem Grade wirtschaftlich und effektiv.

Der Energieverbrauch ist minimal verglichen mit dem Beseitigen von Feuchtigkeit durch Aufheizen und Lüften. Bei jedem durch das Entfeuchten gewonnenen Liter Wasser werden 700 W Heizenergie frei.

- Energiesparender Rotationskompressor, spart etwa 30% Energie verglichen mit einem Kolbenkompressor
- Effektiver Rohrverdampfer der auch bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchtigkeiten entfeuchtet
- Bedarfsgesteuertes Heißgasabtauen
- Anwendungstemperatur 3-30°C
- Arbeitsbereich Luftfeuchtigkeit 25-100% RH
- Automatisches Abschalten, sobald der Behälter voll ist
- Leichte Handhabung – große Räder erleichtern ein Umsetzen (Ø 250 mm)
- Robuste unempfindliche Konstruktion angepaßt für Baustellen kann am Handgriff angehoben werden
- LAF50S/ES/E2S ist stapelbar

Ausführung

Das Gehäuse besteht aus galvanisiertem lackiertem Blech. Ist ausgerüstet mit integriertem Auffangbehälter und Wasserstandskontrolle sowie der Möglichkeit, einen Ablaufschlauch anzuschließen. Elektronisches bedarfsgerechtes Heißgasabtauen bedeutet ein schnelles und effektives Entfeuchtung. Die unterschiedlichen Modelle des LAF50 sind stapelbar, in einer Höhe von zwei, um Platz bei Lagerhaltung zu sparen. Schutzklasse IPX4 (schwallwasserdichte Ausführung).

Elektroheizung, Zusatzbezeichnung -E, -ES und -E2S

Die Modelle LAF 50ES / 100E / 150E besitzen integrierte Elektroheizelemente von 1500 W und das Modell LAF 50E2S Heizelemente von 2000 W. Alle E, E2 und E2S Modelle sind ausgerüstet mit einem Schalter für die Wahl des Entfeuchtens mit oder ohne Elektroheizung. Eine fest eingestellte Raumtemperatur regelt die Elektroheizung auf 22°C.

Anschluß

Alle Modelle sind ausgestattet mit einem zwei m langen 230V Anschlusskabel mit Stecker.



Zulassung

Die Entfeuchter sind geprüft und zugelassen von SEMKO gemäß:
 LVD-Direktive: EN 60335-1, EN 60335-2-40 und EN 50366
 EMC-Direktive: EN 61000-6-1 und EN 61000-6-3
 EMF-Direktive: EN 50366



Sortimentübersicht

		LAF 50S	LAF 50ES	LAF 50E2S	LAF 100	LAF 100E	LAF 150	LAF 150E
Arbeitsbereich	% RH	25-100	25-100	25-100	25-100	25-100	25-100	25-100
Arbeitsbereich	°C	+3 - +30	+3 - +30	+3 - +30	+3 - +30	+3 - +30	+3 - +30	+3 - +30
Spannung	V	230V~	230V~	230V~	230V~	230V~	230V~	230V~
Sicherung	A	10	10	16	10	16	10	16
Leistungsverbrauch max.	W	600	2100	2600	1070	2570	1400	2900
Leistungsverbr. 20°C, 60% RH	W	400	400*	400*	720	720*	1070	1070*
Zusatzheizung, Register	W	-	1500	2000	-	1500	-	1500
Entfeuchten, 20°C, 60% RH	L / Tag	13	13	13	25	25	36	36
Entfeuchten, 30°C, 80% RH	L / Tag	23	23	23	49	49	71	71
Leistungsverbr. 20°C, 60% RH	kW / L	0,73	0,73*	0,73*	0,69	0,69*	0,71	0,71*
Kältemittel		R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	R 410A	R 407C	R 407C
Rotationskompressor		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Luftmenge	m³/h	500	500	500	850	850	925	925
Volumen des Auffangbehälters	Liter	9	9	9	11	11	11	11
Schutzklasse		IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
Gewicht	kg	37	38	38	51	52	57	58
Länge	mm	440	440	440	450	450	450	450
Breite	mm	540	540	540	640	640	640	640
Höhe	mm	980	980	980	960	960	1110	1110

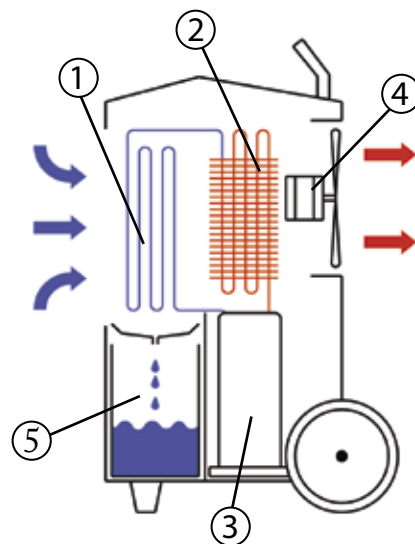
So funktioniert der Entfeuchter

Der integrierte Ventilator zirkuliert kontinuierlich die Raumluft durch den Entfeuchter. Wenn die feuchte Luft den Verdampfer (Kühlregister) durchströmt, wird diese auf den Taupunkt abgekühlt und es bildet sich Kondenswasser. Das Wasser läuft dann in den Auffangbehälter. Der integrierte Wasserstandsmelder stoppt den Entfeuchter, sobald der Behälter voll ist.

Die trockene und kalte Luft strömt dann weiter durch den Kondensator, wo sie erwärmt wird, teils durch die Wärme des Kompressors und teils von der zurückgewonnenen Energie, als der Wasserdampf zu Wasser kondensierte. Die trockene und warme Luft wird dann wieder in den Raum geblasen, um aufs Neue Feuchtigkeit zu absorbieren.

Bei gewissen Temperatur-/Feuchtigkeits - Verhältnissen bildet sich Frost auf den Kühlrohren. In dem Fall wird die Abtauautomatik 1 x pro Stunde aktiviert und leitet das warme Gas zu den Kühlrohren, worauf diese abtauen und das Schmelzwasser in den Auffangbehälter abläuft. (Heißgasabtauen).

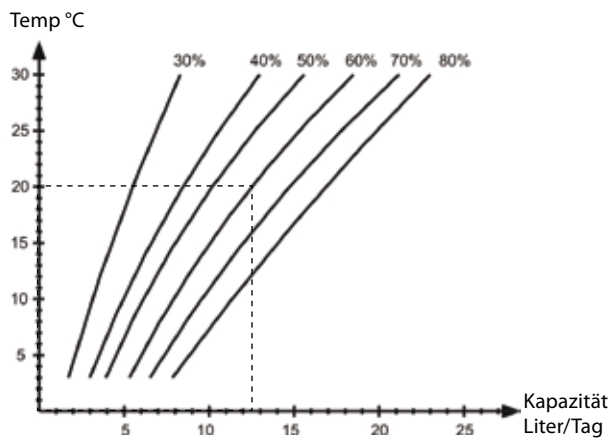
Um das Austrocknen zu beschleunigen, sind die Modelle LAF E, ES und E2S mit einer integrierten Elektroheizung ausgerüstet, womit die Temperatur im Raum erhöht werden kann und der Trockenprozeß dadurch schneller verläuft.



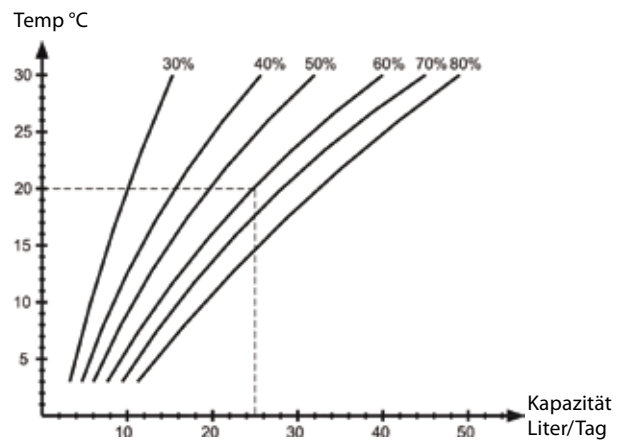
- 1. Rohrverdampfer
- 2. Kondensator
- 3. Rotationskompressor
- 4. Ventilator
- 5. Auffangbehälter

Wahl des Entfeuchters

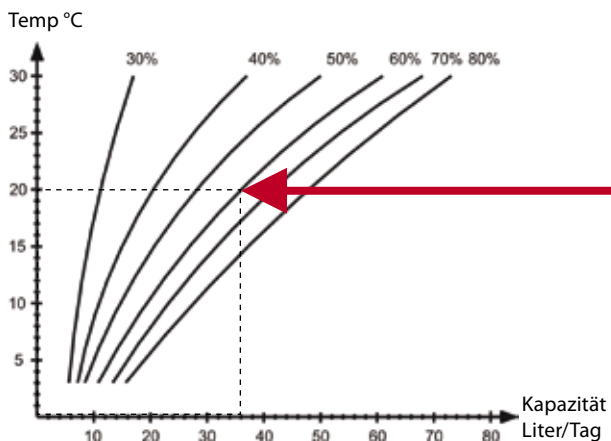
Kapazität LAF 50



Kapazität LAF 100



Kapazität LAF 150



Bei der Wahl eines Entfeuchters ist es wichtig, die Kapazität an einem normalen Arbeitspunkt zu vergleichen. Ein gewöhnlicher Arbeitspunkt für das Entfeuchten liegt bei 20°C und 60% RH. (eine Kapazität bei 30°C und 80% RH bei normaler Verwendung ist nicht interessant).

Einige Ratschläge

- Platzieren Sie den Entfeuchter so, dass im Raum eine maximale Luftzirkulation erreicht wird.
- Halten Sie Türen und Fenster geschlossen.
- Höhere Raumtemperaturen beschleunigen den Entfeuchtungsprozeß.
- Eisen rostet nicht bei einer Luftfeuchtigkeit unter 50%.
- Bei einer Luftfeuchtigkeit unter 65% verbreitet sich Schimmel auf Holzoberflächen nur unbedeutend.

Zubehör

	Produkt
	<p>Hygrostat Um den Feuchtigkeitsgrad im Raum zu steuern gibt es als Zubehör ein Hygrostat. Das Hygrostat wird per Stecker an den Entfeuchter angeschlossen, direkt an den normalen Kabelanschluß des Entfeuchters. Schutzklasse IP21. (Nicht für den Gebrauch auf geeignet!)</p>
	<p>Betriebsstundenzähler LAF-OHM Der Betriebszähler mißt die Betriebszeit des Kompressors. Kann werkseitig am Entfeuchter montiert geliefert werden oder als Zubehör für späteren Einbau.</p>
	<p>Auffanggefäß mit Pumpe Die Pumpe ist mit einem Wasserstandsmelder ausgerüstet, der die Pumpe automatisch startet und stoppt. Der Auffangbehälter besitzt eine Steckdose, an welche der Stecker des Entfeuchters angeschlossen werden kann. Betriebsspannung 230V. Schlauchanschluß Ø 6 mm innen. Max. Abpumphöhe 7 Meter.</p>
	<p>Wandkonsol Für eine feste Installation des Entfeuchters.</p>

LAF 10

Kompakter Entfeuchter für kleinere Räume

Der LAF 10 ist ein Entfeuchter der den Überschuss an Feuchtigkeit verringert und gleichzeitig den Raum mit Zusatzwärme versorgt. Der Entfeuchter ist dafür geeignet, die Feuchtigkeit in Kellern, Lagerräumen u.ä. auf einem niedrigen Niveau zu halten. Der LAF 10 arbeitet auch ausgezeichnet beim Trocknen von Wäsche. Die Wäsche trocknet schneller und gleichzeitig vermeidet man das Ausbreiten von Feuchtigkeit im Haus.

- Niedriger Energieverbrauch
- Einstellbares Hygrostat
- Geringer Geräuschpegel
- Zwei Gebläsestufen
- Integrierter Filter
- Automatisches Abfrosten
- Anschluß für einen Abwasserschlauch
- Durch Räder und Tragegriff leicht zu handhaben

Ausführung

Integrierter Auffangbehälter mit Wasserstandskontrolle und der Möglichkeit, einen Ablaufschlauch anzuschliessen (dafür ist eine Schlauchdimension von Ø 6mm erforderlich). Der LAF ist einfach und unkompliziert zu bedienen. Schutzklasse IP21.

Anschluß

Wird mittels eines geerdeten Steckers angeschlossen.

Bedienungspanel

Am Bedienungspanel befindet sich ein Regler zur Einstellung der Gebläsegeschwindigkeit (schneller oder langsamer) sowie ein Stellrad zum Einstellen der gewünschten Luftfeuchtigkeit (30-80% relative Feuchtigkeit).

Darüber hinaus gibt es zwei Warnleuchten. Eine signalisiert sobald der Entfeuchter in Betrieb ist und die andere, wenn der Auffangbehälter geleert werden muss (gilt nicht, wenn der Entfeuchter direkt an einen Ablauf angeschlossen wird).



Zulassung

Die Entfeuchter sind geprüft und zugelassen vom TÜV gemäß:
 LVD-Direktive: EN 60355-1, EN 60335-2-40 und EN 50366
 EMC-Direktive: EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 55014-1 und EN 55014-2
 EMF-Direktive: EN 50366



Technische Daten

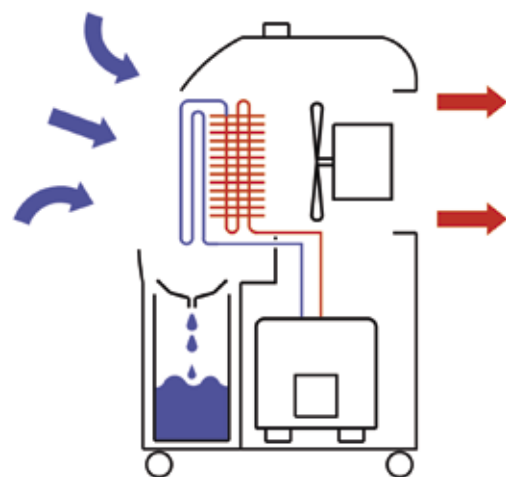
		LAF 10
Arbeitsbereich	% RH	30-80
Arbeitsbereich	°C	+8 - + 35
Leistungsverbrauch, bei 20°C	W	220
Strom, bei 20°C	A	1,0
Spannung	V	230V~
Enfeuchten, 30°C, 80% RH	L / Tag	10,0
Enfeuchten, 27°C, 60 % RH	L / Tag	5,0
Enfeuchten, 20°C, 60 % RH	L / Tag	4,0
Enfeuchten, 8°C, 60 % RH	L / Tag	1,8
Kältemittel		R134a
Volumen des Wasserbehälters	L	4,0
Schutzklasse		IP21
Gewicht	kg	13,5
Breite	mm	270
Tiefe	mm	364
Höhe	mm	550



So funktioniert der Entfeuchter

Der LAF 10 funktioniert nach dem gleichen Prinzip wie eine Wärmepumpe oder ein Kühlschrank. Die feuchte Raumluft wird beim Durchströmen des kalten Verdampfers abgekühlt. Während der Abkühlung kondensiert der Wasserdampf in der Luft zu Wassertropfen. Das Kondenswasser wird während des automatischen Abtauens im integrierten Wasserbehälter aufgefangen.

Dieser Prozess, wenn das Wasser seine Wärmeenergie zusammen mit der Kompressorwärme abgibt bedeutet, dass die Luft die in den Raum zurückgeblasen wird nicht nur entfeuchtet wurde, sondern auch ca. 5-7°C wärmer ist als vorher. Die Elektroenergie für den Betrieb des Entfeuchters und die Energie die frei wird, wenn das Wasser kondensiert, bekommt man also in Form von warmer Luft zurück.





VEAB Heat Tech AB
Tel +46(0)451-485 00 • Fax +46(0)451-410 80
www.veab.com • veab@veab.com
Sweden